



**AHŞAP MOBİLYA İMALATÇISI**  
**SEVİYE 3**

REVİZYON NO: 01

REFERANS KODU

17UY0301-3

## GİRİŞ

17UY0301-3 Ahşap Mobilya İmalatçısı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği 19/10/2015 tarihli ve 29507 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Ulusal Meslek Standartlarının ve Ulusal Yeterliliklerin Hazırlanması Hakkında Yönetmelik ve 27/11/2007 tarihli ve 26713 sayılı Resmi Gazete’de yayımlanan Mesleki Yeterlilik Kurumu Sektör Komitelerinin Kuruluş, Görev, Çalışma Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik hükümlerine göre MYK’nın görevlendirdiği Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayii Destekleme Vakfı (MEKSA) tarafından hazırlanmış, sektördeki ilgili kurum ve kuruluşların görüşleri alınarak değerlendirilmiş ve MYK Ağaç İşleri, Kağıt ve Kağıt Ürünleri Sektör Komitesi tarafından incelendikten sonra MYK Yönetim Kurulunca onaylanmıştır.

17UY0301-3 Ahşap Mobilya İmalatçısı (Seviye 3) Ulusal Yeterliliği MYK’nın görevlendirdiği Ağaç, Sunta, Kağıt ve Mobilya Sanayi İşçileri Sendikası (ÖZ AĞAÇ-İŞ) tarafından güncellenmiş ve ..... tarih ve ..... sayılı MYK Yönetim Kurulu kararı ile revize edilmiştir.

## TERİMLER, SİMGELER VE KISALTMALAR

**AHŞAP KAPLAMA:** Soyma, kesme (dilme) ve biçme metotlarından biri ile elde edilen ve kalınlığı 0,6 ile 4 mm arasında değişen ince ağaç levhaları,

**AHŞAP MALZEME:** Hammaddesi ağaç olan masif ahşap ve yonga levha, lif levha, kontrplak, kaplama gibi ahşap esaslı malzemeleri,

**AHŞAP MOBİLYA:** Oturma, dinlenme, yemek yeme, yatma, depolama, çalışma ve sergileme amaçlı olarak iç ve dış mekânlarda kullanılan her türlü mobilyayı işin özelliğine göre ortaya çıkan konstrüksiyonun mobilyalık keresteden ve ahşap esaslı malzemelerden imal edilen hareketli elemanı,

**BALYA/BİLYA:** Aynı prizmadan alınmış belirli sayıda sıralı kaplama demetini,

**BESLEME HIZI:** İş parçasının makine tablası üzerinde bir dakikada kat ettiği mesafeyi,

**BİLGİSAYAR TEKNOLOJİLERİ:** Mühendislik tasarımının ortaya çıkarılması, geliştirilmesi, analizi ve modifikasyonu desteklemek için bilgisayar sistemlerinin kullanılmasını içeren bilgisayar destekli tasarımın yanı sıra, bir üretim tesisinin üretim kaynakları arasında oluşturulan bir bilgisayar etkileşim alanı vasıtasıyla tesisin faaliyetlerini ister doğrudan ister dolaylı olarak planlanması, yönetimi ve kontrolü için bilgisayar destekli üretim sistemlerini de içeren teknolojilerin tamamını,

**DELİK PLANI:** Tablaların yüzey ve kenarlarındaki deliklerin çap ve aralıklarını gösteren şemayı,

**EKSTRAKTİF:** Ağacın yapısı içinde bulunan tanenler, lignanlar, flavonoidler gibi polar maddeleri veya terpenler, yağ asitleri, reçine asitleri, mumlar ve alkoller gibi nonpolar maddeleri,

**EMİSYON:** Gaz ya da gaz ve partikül (toz, talaş) karışımlarının atmosfere verilmesini,

**FİLATO:** Çeşitli ağaç, metal ve plastik ve benzeri malzemelerden elde edilen, tek veya çok renkli, dar ve uzun şeritler biçimindeki kaplamayı,

**FREZE KAPLAMA:** Radyal kesiş ile elde edilen kaplamayı,

**GÖBEK:** Çerçeve konstrüksiyonlu mobilya elemanlarının çerçeve içerisinde kalan boşluğunu kapatan elemanı,

**GÖNYEBURUN:** Yatay ve dikey çerçeve elemanlarının köşelerde açığortaylı birleşimini,

**GRİPİN:** Dış balonlu naylon, içi kâğıt kaplı ambalaj malzemesini,

**ISKARTA:** Herhangi bir sebepten değerini yitirmiş, kullanılamaz durumdaki malzemeyi,

**İSG:** İş Sağlığı ve Güvenliği'ni,

**İŞKENCE:** Vidalı elle sıkıştırma aracını,

**İŞ ETÜDÜ:** Gelişme olanağı yaratabilmek amacıyla, belirli bir olayı ya da etkinliği ekonomiklik ve etkenlik yönünden etkileyen tüm kaynakları ve etmenleri dizgesel olarak

araştırmaya yönelik ve insan çalışmasını geniş kapsamda inceleyen bir teknik olup özellikle metot (yöntem) etüdü ve zaman etüdü teknikleri için kullanılan genel bir terimi,

**KALIP:** Özdeş parçaları istenilen ölçü tamlığı sınırları içerisinde ve en kısa zamanda üreten, malzeme sarfiyatı ve insan gücünün asgari düzeyde tutulmasına yardımcı olan ve takım tezgâhları ile çalışabilen aygıtı,

**KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ:** Kalite yönetiminin gerçekleşmesi için gerekli, araçlar, yöntemler (prosedürler), akışlar, sorumluluklar ve yapısal organizasyonu,

**KALİBRE ZIMPARA:** Tablaları her tarafta eşit kalınlığa getirmek için kullanılan zımpara makinesini,

**KAPLAMA BANDI:** Kaplamaları birbirine eklemeye kullanılan kâğıt bandı,

**KAPLAMA EKLEME MAKİNESİ:** Kaplama kesme makinelerinde en yönünde alıştırılmış kaplamaları en yönünde birbirine ekleyen makineyi,

**KAPLAMA KESME MAKİNESİ:** Kaplama balyalarından tabla ölçüsüne göre kaplama hazırlamada kullanılan enine ve boyuna kesim yapan makineyi,

**KİŞİSEL KORUYUCU DONANIM (KKD):** Bir veya birden fazla sağlık ve güvenlik tehlikesine karşı korunmak için kişilerce giyinmek veya taşınmak amacıyla tasarlanmış herhangi bir cihaz, alet ya da malzemeyi,

**KONTROL MONTAJI:** Demonte mobilyaların montaj doğruluğunu kontrol etmek için yapılan montajı,

**LAKE BOYA:** Örtücü boyayı,

**MASİF MOBİLYA:** Ahşap malzemedен imal edilmiş sandalye, masa, sıra, banko gibi hareketli elemanları,

**MEMBRAN:** Membran preslerde preslenecek tabla yüzeylerindeki tüm girinti çıkıntıları kavrayacak kadar esnek plastik malzemeyi,

**OSİLASYON:** Zımpara ve delik makinelerinde kesicilerin sağa sola periyodik salınımını,

**ÖN MONTAJ:** Mobilya elemanlarının alt elemanlarının kendi içerisindeki montajını,

**PALET:** Üzerine üretimde kullanılacak malzeme ve iş parçalarının istiflendiği transpalet ve forklift ile taşımalarda kullanılan altlığı,

**PANEL MOBİLYA:** Ahşap, sentetik reçine, PVC ve benzeri kaplamalarla kaplanmış yonga levha ve lif levhadan imal edilen elbise dolabı, salon dolabı gibi kutu mobilya elemanlarını,

**PRES:** Hidrolik, pnömatik veya mekanik olarak çalışan, malzemeleri birbirine yapıştırmada kullanılan makineyi,

**RİSK:** Tehlikeli bir olayın meydana gelme olasılığı ile sonuçlarının bileşimini,

**ŞABLON:** Mobilya imalat faaliyetlerinde düzeltme, belirleme, ölçme, denetleme işlerinde kullanılan ve yaptığı işe göre şekli değişen aleti,

**TEHLİKE:** İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini,

**TRANSPALET:** Elle kontrol edilen ve paletli istiflerin taşınmasında kullanılan hidrolik çatallı taşıma aracını,

**ÜRETİM PLANLAMA:** Bir üretim yönetimi etkinliği olarak üretilecek ürünü belirlemek, üretim için donanım gereğini saptamak ve ürünlerin istenen kalite ve maliyette, istenen sürede, doğru zamanlarda ve istenen miktarlarda oluşumunu sağlayacak çizelgeleme, programlama çalışmalarını,

**ZIVANA:** Parçaların baş kısımlarına açılan daha dar prizmatik çıkıntıyı ve bu çıkıntının karşılığı olarak parça kenarlarına açılan dikdörtgensel veya karesel deliği ifade eder.

**17UY0301-3 AHŞAP MOBİLYA İMALATÇISI (SEVİYE 3) ULUSAL YETERLİLİĞİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİĞİN ADI</b>	Ahşap Mobilya İmalatçısı
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	17UY0301-3
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	3
<b>4</b>	<b>ULUSLARARASI SINIFLANDIRMADAKİ YERİ</b>	ISCO 08: 7522 (Mobilya marangoz ustaları ve ilgili işlerde çalışanlar)
<b>5</b>	<b>TÜR</b>	-
<b>6</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>7</b>	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	10.05.2017
	<b>B) REVİZYON NO</b>	01
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	
<b>8</b>	<b>AMAÇ</b>	<p>Bu yeterlilik Ahşap Mobilya İmalatçısı (Seviye 3) mesleğinin nitelikli kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak,</li> <li>Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek,</li> <li>Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmak amacıyla hazırlanmıştır.</li> </ul>
<b>9</b>	<b>YETERLİLİĞE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDART(LAR)I</b>	12UMS0262-3 Ahşap Mobilya İmalatçısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK SINAVINA GİRİŞ ŞART(LAR)I</b>	-
<b>11</b>	<b>YETERLİLİĞİN YAPISI</b>	
	<b>11-a) Zorunlu Birimler</b>	17UY0301-3/A1: İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve İş Organizasyonu 17UY0301-3/A2: Mobilya İmalatına Destek Sağlama
	<b>11-b) Seçmeli Birimler</b>	-
	<b>11-c) Birimlerin Gruplandırılma Alternatifleri</b>	Adayın mesleki yeterlilik belgesi alabilmesi için tüm yeterlilik birimlerinden başarılı olması zorunludur.
<b>12</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	Ahşap Mobilya İmalatçısı (Seviye 3), Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları şartı vardır. Yeterlilik birimlerindeki sınavlar her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirilmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi, birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyor olması gerekmektedir.

13	DEĞERLENDİRİCİ ÖLÇÜTLERİ	
	<p>Değerlendiricinin aşağıdaki koşullardan en az birini karşılamaı gerekmektedir;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Ağaç işleri endüstri mühendisliği, orman endüstri mühendisliği veya mobilya imalatı alanında eğitim veren meslek yüksekokullarında öğretim üyesi olarak görev yapıyor olmak,</li> <li>Mobilya imalatı alanında eğitim veren mesleki ve teknik eğitim okullarında veya eğitim merkezlerinde mobilya imalatı alanında teknik öğretmen olarak eğitim veriyor olmak,</li> <li>Ahşap teknolojileri ve/veya mobilya imalatı alanında ustalık belgesine veya MYK Mesleki Yeterlilik Belgesine sahip olanlardan en az 10 yıl deneyim sahibi olmak,</li> <li>Ahşap teknolojileri ve/veya mobilya imalatı alanında usta öğretici belgesine sahip olup en az 8 yıl mesleki deneyime sahip olmak,</li> <li>Meslek lisesi/ teknik lise/ endüstri meslek liselerinin ağaç işleri ve/veya mobilya üretimiyle ilgili bölümlerinin birinden mezun olup mobilya imalatında en az 5 yıl deneyim sahibi olmak,</li> <li>Mobilya ve iç mekan tasarımı, mobilya dekorasyon tasarım alanlarında yüksek öğretim mezunu olup mobilya imalatı işlerinde en az 5 yıl deneyim sahibi olmak,</li> <li>En az 3 yıl mobilya imalatı işleri ile ilgili deneyim sahibi ve ağaç işleri endüstri mühendisliği, orman endüstri mühendisliği, veya teknoloji ve teknik eğitim fakültelerinin denmobilya imalatı ile ilgili bölümlerinden mezun olmak.</li> </ul> <p>Yukarıdaki özelliklere sahip olan ve ölçme ve değerlendirme sürecinde görev alacak değerlendiricilere ilgili alanda sınav ve belgelendirme kuruluşları tarafından mesleki yeterlilik sistemi, kişinin görev alacağı ulusal yeterlilik(ler), ilgili ulusal meslek standart(ları), ölçme değerlendirme ve ölçme-değerlendirmede kalite güvencesi, İSG konularında eğitim sağlanmalıdır.</p>	
14	<b>BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ</b>	Belgenin geçerlilik süresi beş (5) yıldır.
15	<b>GÖZETİM SIKLIđI</b>	-
16	<b>BELGE YENİLEMEDE UYGULANACAK ÖLÇME-DEĞERLENDİRME YÖNTEMİ</b>	<p>Beş (5) yıllık geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı aşağıda tanımlanan yöntemlerden en az biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur;</p> <p>a) 5 yıl belgegeçerlilik süresi içerisinde toplamda en az iki yıl veya son altı ay boyunca ilgili alanda çalıştığını gösteren kayıtları (hizmet dökümü, referans yazısı/mektubu, sözleşme, fatura, portfolyo, vb.) sunmak,</p> <p>b) Yeterlilik kapsamında yer alan yeterlilik birimleri için tanımlanan uygulama sınavlarına katılmak.</p> <p>Değerlendirme sonucu olumlu olan adayların belge geçerlilik süreleri 5 yıl daha uzatılır.</p>
17	<b>MESLEKTE YATAY ve DİKEY İLERLEME YOLLARI</b>	-
18	<b>YETERLİLİğİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>	<p>Hazırlayan: Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayii Destekleme Vakfı (MEKSA) Revize Eden: Ağaç, Sunta, Kâğıt ve Mobilya Sanayi İşçileri Sendikası (ÖZ AĞAÇ-İŞ)</p>
19	<b>YETERLİLİğİ DOğRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi

**17UY0301-3/A1: İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ, ÇEVRE KORUMA VE İŞ ORGANİZASYONU**

1	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	İş Sağlığı ve Güvenliği, Çevre Koruma ve İş Organizasyonu
2	<b>REFERANS KODU</b>	17UY0301-3/A1
3	<b>SEVİYE</b>	3
4	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
5	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	10.05.2017
	<b>B) REVİZYON NO</b>	01
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	
6	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
12UMS0262-3 Ahşap Mobilya İmalatçısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
7	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: Çalışma ortamında alınması gereken İSG ve çevre koruma önlemlerini açıklar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>1.1: Çalışma ortamındaki riskleri ve alınması gereken iş sağlığı güvenliği önlemlerini açıklar.</p> <p>1.2: Acil durumlarda uyulması gereken davranışları ve alınması gereken önlemleri açıklar.</p> <p>1.3: Çalışma ortamında çevre korumaya yönelik önlemleri açıklar.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: İş organizasyonu ve imalat süreçlerinde verimliliği artırıcı mesleki gelişim faaliyetlerini açıklar.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>2.1: İmalata göre iş organizasyonu ve kayıt tutma işlemlerini açıklar.</p> <p>2.2: Mesleki gelişim faaliyetlerinin, kalite ve verimliliğe olan katkısını açıklar.</p>		
8	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p>A1 yeterlilik birimine yönelik olarak teorik sınav, Ek A1-2'de yer alan Bilgiler Kontrol Listesine göre gerçekleştirilir. Teorik değerlendirme için adaylara dört (4) seçenekli, çoktan seçmeli veya cevapları yapılandırılmış ve değerlendirme çizelgesine göre değerlendirilen sözlü olarak en az on (20) soruluk sınav uygulanmalıdır. Soruların her biri eşit puan değerinde olup bu sınavda boş bırakılan veya yanlış cevaplandırılmış sorulardan herhangi bir puan indirim yapılmaz.</p> <p>Sınavda adaylara her soru için ortalama bir buçuk (1,5) dakika zaman verilir. T1 sınavında soruların en az %70'ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde T1 sınavı ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A1-2) ölçmelidir</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
A1 birimine yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer yeterlilik birimlerinin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır.		



8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar		
Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 veya T2 sınavından başarılı olması gerekir. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır.		
9	<b>YETERLİLİĞİ GELİŞTİREN KURULUŞ(LAR)</b>	Hazırlayan: Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayii Destekleme Vakfı (MEKSA) Revize Eden: Ağaç, Sunta, Kâğıt ve Mobilya Sanayi İşçileri Sendikası (ÖZ AĞAÇ-İŞ)
10	<b>YETERLİLİĞİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi

### YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

#### EK [A1]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

1. İş sağlığı ve güvenliği
  - 1.1. İSG talimatları ve iş süreçlerinde uygulama
  - 1.2. Acil durum talimatları ve iş süreçlerinde uygulama
  - 1.3. Tehlike ve risk kavramları ve alınması gereken önlemler
2. Çevre koruma
  - 2.1. Çevre koruma talimatları ve iş süreçlerinde uygulama
  - 2.2. Çevresel tehlike ve riskler ve alınması gereken önlemler
  - 2.3. Geri dönüşüm, bertaraf ve atık uygulamaları
3. Kalite gereklilikleri
  - 3.1. İş süreçlerinde kalite gereklilikleri
  - 3.2. İş süreçlerinde oluşan hata ve arızalar ve giderme yöntemleri
4. İş organizasyonu ve imalat sürecinde verimlilik
  - 4.1. İş alanı düzenleme yöntemi
  - 4.2. İmalat sürecinde tutulması gereken belge ve formlar
  - 4.3. İş sürecinde belirlenmiş kalite gereklilikleri
  - 4.4. Mesleki gelişim için yürütülmesi gereken faaliyetler
  - 4.5. Mesleki gelişimin iş süreci ve verimliliğe olan katkıları

#### EK [A1]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

##### a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	İş sağlığı ve güvenliğine ilişkin temel kuralları açıklar.	A.1.1	1.1	T1
BG.2	Uyarı işaret ve levhalarının, çalışma ortamında uygun yerlerde bulundurulmasını gerekçeleriyle açıklar.	A.1.2	1.1	T1
BG.3	Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere göre, kullanılması gereken KKD'leri ayırt eder.	A.1.3	1.1	T1
BG.4	Çalışma ortamındaki işlenmiş mobilya elemanlarının düşmesi ile ilgili riskleri ve alınması gereken önlemleri açıklar.	A.1.4	1.1	T1

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.5	Çalışma sürecinde karşılaşılan tehlike, risk ve ramak kala olaylarını açıklar.	A.1.4	1.1	T1
BG.6	Risk faktörlerinin azaltılmasını tarif eder.	A.1.7	1.1	T1
BG.7	Acil durum eylem planına uygun davranış ve alınacak önlemleri açıklar.	A.1.6	1.2	T1
BG.8	İş kazası durumunda uygulanacak prosedürleri açıklar.	A.1.4 A.2.1	1.2	T1
BG.9	Çalışma ortamında üretimi etkileyecek çevresel etkileri açıklar.	A.2.1	1.3	T1
BG.10	İmalat işlemlerinden çıkan fire ve iskartta malzemelerin muhafaza koşulları açıklar.	A.2.2	1.3	T1
BG.11	İmalat sürecinde oluşan atıkları sınıflandırma yöntemini açıklar.	A.2.3	1.3	T1
BG.12	İmalat sürecinde oluşan ve geri dönüşümü olan atıkları açıklar.	A.2.4 A.2.5	1.3	T1
BG.13	İşletme kaynaklarının tasarruflu ve verimli kullanma yöntemlerini açıklar.	B.1.1	1.3	T1
BG.14	İmalat sürecinde yapılan işlerin özellik ve aşamalarına göre tutulması gereken kayıt ve formların içeriklerini açıklar.	B.2.1	2.1	T1
BG.15	İmalat sürecinde kullanılacak ekipman ve malzemelerin kontrol aşamalarını açıklar	B.2.2	2.1	T1
BG.16	İş sürecinde oluşabilecek riskleri ve sorunları gidermeye yönelik çalışmaları açıklar.	B.2.4	2.1	T1
BG.17	İş sürecinde belirlenmiş kalite gerekliliklerini açıklar.	A.3.1	2.2	T1
BG.18	İş sürecinin iyileştirilmesine yönelik çalışmalara nasıl katkı sunacağını açıklar	A.3.4	2.2	T1
BG.19	Mesleki gelişim için yürütülmesi gereken faaliyetleri açıklar.	H.1.1 H.1.2	2.2	T1
BG.20	Mesleki gelişimin iş süreçlerinde, kalite ve verimliliğe olan katkısını açıklar.	H.1.4	2.2	T1

## BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
-				

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**17UY0301-3/A2 MOBİLYA İMALATINA DESTEK SAĞLAMA YETERLİLİK BİRİMİ**

<b>1</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİ ADI</b>	Mobilya İmalatına Destek Sağlama
<b>2</b>	<b>REFERANS KODU</b>	17UY0301-3/A2
<b>3</b>	<b>SEVİYE</b>	3
<b>4</b>	<b>KREDİ DEĞERİ</b>	-
<b>5</b>	<b>A) YAYIN TARİHİ</b>	10.05.2017
	<b>B) REVİZYON NO</b>	01
	<b>C) REVİZYON TARİHİ</b>	
<b>6</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNE KAYNAK TEŞKİL EDEN MESLEK STANDARDI</b>	
12UMS0262-3 Ahşap Mobilya İmalatçısı (Seviye 3) Ulusal Meslek Standardı		
<b>7</b>	<b>ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>	
<p><b><u>Öğrenme Kazanımı 1: İSG gerekliliklerini uygular.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>1.1: Çalışma sırasında İSG ile ilgili alınan önlemleri uygular.</p> <p>1.2: Çalışma sırasında çevre güvenliği için gerekli önlemleri uygular.</p> <p>1.3: Çalışma sırasında işletme kalite gerekliliklerini uygular.</p> <p><b><u>Öğrenme Kazanımı 2: Mobilya imalatı yapılmasına destek olur.</u></b></p> <p><b>Alt Öğrenme Kazanımları:</b></p> <p>2.1: Masif mobilya imalatında kullanılacak malzeme, makine ve aletleri hazırlar.</p> <p>2.2: Kesim yapılmasına destek olur.</p> <p>2.3: Bağlantı yerlerini hazırlar.</p> <p>2.4: Kontrol montajı yapılmasına destek olur.</p> <p>2.5: Aksesuarı bağlar.</p> <p>2.6: İş bitiminde makine, alet ve alan temizliğini yapar.</p>		
<b>8</b>	<b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>	
<b>8 a) Teorik Sınav</b>		
<p>(T1): A2 yeterlilik birimine yönelik olarak teorik sınav, Ek A2-2’de yer alan Bilgiler Kontrol Listesine göre gerçekleştirilir. Teorik değerlendirme için adaylara dört (4) seçenekli, çoktan seçmeli veya cevapları yapılandırılmış ve değerlendirme çizelgesine göre değerlendirilen sözlü olarak en az on (10) soruluk sınav uygulanmalıdır. Soruların her biri eşit puan değerinde olup bu sınavda boş bırakılan veya yanlış cevaplandırılmış sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz.</p> <p>Sınavda adaylara her soru için ortalama bir buçuk (1,5) dakika zaman verilir. T1 sınavında soruların en az %70’ine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav soruları, bu birimde T1 sınavı ile ölçülmesi öngörülen tüm bilgi ifadelerini (Ek A2-2) ölçmelidir</p>		
<b>8 b) Performansa Dayalı Sınav</b>		
<p>(P1): A2 birimine yönelik performansa dayalı sınav Ek A2-2’de yer alan “Beceriler ve Yetkinlikler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, performans sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari % 70 başarı göstermesi gerekir. Performansa dayalı sınavın süresi, belirlenen kapsamda, gerçek uygulamaya şartlarındaki süreye</p>		

karşılık gelmelidir. Performansa dayalı sınav gerçek veya gerçeğine uygun olarak düzenlenmiş çalışma ortamında gerçekleştirilir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek A2-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir.

### 8 c) Ölçme ve Değerlendirmeye İlişkin Diğer Koşullar

Adayın söz konusu birimden başarılı sayılması için T1 ile P1 sınavından başarılı olması gerekir. Birim için öngörülen sınavların geçerlilik süresi sınavın başarıldığı tarihten itibaren 1 yıldır. Birimin elde edilebilmesi için başarılı sınav tarihleri arasındaki süre farkı bir yılı geçemez. Yeterlilik biriminin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Adayın kendi ve diğer kişilerin can güvenliğini tehlikeye sokacak bir davranış göstermesi halinde sınava son verilir.

<b>9</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ GELİŞTİREN KURUM/KURULUŞ(LAR)</b>	Hazırlayan: Mesleki Eğitim ve Küçük Sanayii Destekleme Vakfı (MEKSA) Revize Eden: Ağaç, Sunta, Kâğıt ve Mobilya Sanayi İşçileri Sendikası (ÖZ AĞAÇ-İŞ)
<b>10</b>	<b>YETERLİLİK BİRİMİNİ DOĞRULAYAN SEKTÖR KOMİTESİ</b>	MYK Ağaç İşleri, Kâğıt ve Kâğıt Ürünleri Sektör Komitesi

## YETERLİLİK BİRİMİ EKLERİ

### EK [A2]-1: Yeterlilik Biriminin Kazandırılması için Tavsiye Edilen Eğitime İlişkin Bilgiler

Bu birimin kazandırılması için aşağıda tanımlanan eğitim içeriğine sahip bir eğitim programının tamamlanması tavsiye edilir.

1. İş Sağlığı ve Güvenliği, Kalite gereklilikleri
  - 1.1. Yapılan işe göre seçilen kişisel koruyucu donanımlar
  - 1.2. Çalışma ortamındaki tehlike ve risklere karşı alınacak önlemler
  - 1.3. Çalışma ortamının düzenli tutulması için gereken tedbirler
  - 1.4. Uyarı işaret ve levhalar
  - 1.5. İş kazası durumunda yapılması gereken unsurlar
  - 1.6. Kalite gerekliliklerinde dikkat edilmesi gereken unsurlar
  - 1.7. Yapılan işlerin kalitesini kontrol altında tutmak
  - 1.8. İş süreçlerinin kayıt ve raporlamasında uygulanacak hususlar
  - 1.9. Hata ve arıza giderme prosedürlerinde yapılacak talimatlar
2. Mobilya imalatında çevre ve koruma
  - 2.1. Mobilya imalatında çevre koruma gereklilikleri
  - 2.2. Mobilya imalatının çevreye olan olası olumsuz etkileri ile bu etkilere karşı alınacak tedbirler
  - 2.3. Kullanılan cihaz, donanım ve araçların çevreye olası olumsuz etkileri ve uygulanacak önlemler
  - 2.4. Kaynakların tasarruflu kullanımı konusunda uygulanacak tedbirler
  - 2.5. Mobilya imalatında atıkların kaynakta ayrılması ve geri dönüşüm
3. Ahşap mobilya imalatına destek sağlama
  - 3.1. Ahşap mobilya imalatında kullanılacak malzeme, makine ve aletler
  - 3.2. Ahşap mobilya üretim hazırlıklarında yapılması gereken aşamalar
  - 3.3. Ahşap mobilya imalatında kullanılacak makinalar için yapılan ayarlar
  - 3.4. Ahşap mobilya imalatında kullanılan malzemelere göre yapılan işlemler
4. Kaplamalı mobilya imalatına destek sağlama
  - 4.1. Kaplamalı mobilya imalatında kullanılacak malzeme, makine ve aletler
  - 4.2. Kaplamalı mobilya üretim hazırlıklarında yapılması gereken aşamalar
  - 4.3. Kaplamalı mobilya imalatında kullanılacak makinalar için yapılan ayarlar
  - 4.4. Kaplamalı mobilya imalatında kullanılan malzemelere göre yapılan işlemler
5. Panel mobilya imalatına destek sağlama

- 5.1. Panel mobilya imalatında kullanılacak malzeme, makine ve aletler
- 5.2. Panel mobilya üretim hazırlıklarında yapılması gereken aşamalar
- 5.3. Panel mobilya imalatında kullanılacak makineler için yapılan ayarlar
- 5.4. Panel mobilya imalatında kullanılan malzemelere göre yapılan işlemler
6. Kontrol montajları
  - 6.1. Mobilyalarda aksesuarlar
  - 6.2. İş bitiminde dikkat edilecek hususlar

### EK [A2]-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kullanılacak Kontrol Listesi

#### a) BİLGİLER

No	Bilgi İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BG.1	Mobilya imalatında kullanılabilir malzemeleri açıklar.	B.3.1	2.1	T1
BG.2	Mobilya imalatında kullanılabilir makine ve aletleri açıklar.	B.3.2 B.3.3	2.1	T1
BG.3	Mobilya imalatında kesim işlemlerini açıklar.	D.1.2 D.2.1 D.5.1 D.6.1	2.2	T1
BG.4	Mobilya imalatında bağlantı yeri hazırlama işlemlerini açıklar.	D.1.6 D.5.12 D.6.8	2.3	T1
BG.5	Mobilyada kullanılabilir aksesuarları ve bunların uygulama sürecini açıklar.	D.1.6 D.5.12 D.6.8	2.4	T1
BG.6	Mobilya imalatında kontrol montajı sürecini açıklar.	D.1.10 D.5.14 D.6.9	2.5	T1
BG.7	Mobilya imalatı sonrasında çalışma ortamında yapılabilecek temizlik süreçlerini açıklar.	C.1.1	2.6	T1
BG.8	Mobilya imalatında kullanılan alet ve makinelerin temizliği sürecini açıklar.	C.3.1-8	2.6	T1

#### b) BECERİ VE YETKİNLİKLER

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
*BY.1	Çalışmalar sırasında İSG talimatlarına uyar.	A.1.1-7	1.1	P1
*BY.2	Çalışmalar sırasında çevre talimatlarına uyar.	A.2.1-5	1.2	P1
*BY.3	Çalışmalar sırasında kalite talimatlarına uyar.	A.3.1-2	1.3	P1
BY.4	Kendisine verilen iş emrine uygun şekilde makine ve aletleri hazırlar.	C.2.1	2.1	P1
BY.5	Kendisine verilen iş emrine uygun şekilde kullanılacak malzemeyi hazırlar.	C.2.1-10	2.1	P1

No	Beceri ve Yetkinlik İfadesi	UMS İlgili Bölüm	Yeterlilik Birimi Başarım Ölçütü	Değerlendirme Aracı
BY.6	Kendisine verilen iş emrine uygun şekilde verilen hareketli parça (kapak ya da çekmece) için, uygun makineyi kullanarak kaba kesim yapılmasına destek olur.	D.1.2 D.2.1 D.5.1 D.6.1	2.2	P1
*BY.7	Kendisine verilen iş emrine uygun şekilde verilen hareketli parça (kapak ya da çekmece) için, uygun makineyi kullanarak ince kesim yapılmasına destek olur.	D.1.6 D.5.12 D.6.8	2.2	P1
BY.8	Kendisine verilen iş emrine uygun şekilde bağlantı yerlerini hazırlar.	D.1.6 D.5.12 D.6.8	2.3	P1
BY.9	Kendisine verilen iş emrinde belirtilen şekilde kanal açma işlemini yapar.	D.1.6 D.5.12 D.6.8	2.3	P1
BY.10	Kendisine verilen iş emrinde belirtilen şekilde hareketli parça (kapak ya da çekmece) bağlantı yerlerini hazırlar.	D.1.6 D.5.12 D.6.8	2.3	P1
BY.11	Kendisine verilen iş emrinde belirtilen şekilde aksesuar yerlerini hazırlar.	D.1.6 D.5.12 D.6.8	2.4	P1
*BY.12	Kendisine verilen iş emrinde belirtilen şekilde parçaların bağlanmasına destek olur.	D.1.10 D.5.14 D.6.9	2.5	P1
BY.13	Kendisine verilen iş emrinde belirtilen şekilde arkılığı takar.	D.1.10 D.5.14 D.6.9	2.5	P1
*BY.14	Kendisine verilen iş emrinde belirtilen şekilde kapağın birleştirilmesine destek olur.	D.1.10 D.5.14 D.6.9	2.5	P1
BY.15	Çalışma sonrasında makine ve aletlerin temizliğini uygun şekilde yapar.	C.1.1	2.6	P1
BY.16	Çalışma sonrasında alanın temizliğini işletme talimatlarına uygun şekilde yapar.	C.3.1-8	2.6	P1

(\*) Performans sınavında başarılması zorunlu kritik adımlar.

**YETERLİLİK EKLERİ****EK 1: Ulusal Yeterlilik Hazırlama Ekibi ve Teknik Çalışma Grubu Üyeleri**

	<b>Adı - Soyadı</b>	<b>Eğitim Bilgileri* (Tarih - Eğitim Kurumu/Bölüm Adı)</b>	<b>Deneyim Bilgileri* (Tarih – İş Yeri – Unvan)</b>
1.	Yakup Hakan COŞKUN (Moderatör)	2004 - Hacettepe Üniversitesi Kamu Yönetimi Bölümü	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2016-Devam ediyor Pamir Uygunluk Değerlendirme Ltd.Şti. – Genel Müdür</li> <li>• 2008-2015 Mesleki Yeterlilik Kurumu – Mesleki Yeterlilik Uzmanı</li> <li>• 2005-2008 Türkiye İş Kurumu - Memur</li> </ul>
2.	Aysel ÇELİK (Moderatör Yardımcısı)	2021 – Ege Üniversitesi Uluslararası İlişkinler Bölümü	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 2018-Devam ediyor Pamir Uygunluk Değerlendirme Ltd.Şti. – Yönetim Danışmanı</li> </ul>
3.	Mehmet Akif DEMİREL (Koordinatör)	2013 – Girne Amerikan Üniversitesi Uluslararası İlişkiler Mezun	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Öz Ağaç-İş Sendikası Mesleki Yeterlilik ve Belgelendirme Merkezi İ.İ. – Genel Müdür</li> </ul>
4.	Muharrem YILMAZ	1990 – Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya Dekorasyon Öğretmenliği	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Yenimahalle Şehit Mehmet Şengül Anadolu Meslek Lisesi Mobilya Dekorasyon Öğretmeni</li> </ul>
5.	Mikail ATASEVER	1997 – Gazi Üniversitesi Teknik Eğitim Fakültesi Mobilya Dekorasyon Öğretmenliği	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Yenimahalle Şehit Mehmet Şengül Anadolu Meslek Lisesi Mobilya Dekorasyon Öğretmeni</li> </ul>
6.	Halim DOLU	1998 - Siteler Çıraklık Eğitim Merkezi Ağaç İşleri ve Mobilyacılık Usta Öğretici Belge Sahibi	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Öz Ağaç-İş Sendikası Mesleki Yeterlilik ve Belgelendirme Merkezi İ.İ. Belgelendirme Karar Vericisi - Dolunay</li> </ul>

			Mobilya İmalat Sahibi
7.	Ali TELLİ	1996 – Dumlupınar Üniversitesi/Fen Bilimleri Enstitüsü/Mobilya ve Dekorasyon Eğitimi (Yüksek Lisans)	• Kütahya Dumlupınar Üniversitesi Öğretim Görevlisi – Mobilya Dekorasyon Bölüm Başkanı
8.	Fatih SARAÇ	1997 - Hacettepe Üniversitesi Ağaç İşleri Endüstri Mühendisliği	• Fatih Saraç Mobilya, Proje, Tasarım ve Danışmanlık Şirketi Sahibi

*\*Yalnızca meslekle ilgili olan eğitim/deneyim bilgilerine yer verilecektir.*

**EK2:** Görüş İstenen Kişi, Kurum ve Kuruluşlar

**EK3:** MYK Sektör Komitesi Üyeleri ve Uzmanlar

**EK 4:** MYK Yönetim Kurulu Üyeleri